# Пояснювальна записка

## до робочого навчального плану

## Новопокровського навчально-виховного комплексу

## Чугуївської районної ради Харківської області

**на 2018/2019навчальнийрік**

**І. Загальні засади**

 Новопокровський навчально-виховний комплекс Чугуївської районної ради Харківської області (далі Новопокровський НВК) здійснює планування діяльності на підставі ст. 53 Конституції України, Законів України «Про освіту», «Про загальну середню освіту»,«Про дошкільну освіту», Указу Президента України від 13.10.2015 № 580/2015 «Про стратегію національно-патріотичного виховання дітей та молоді на 2016-2020 роки», Концепції національно-патріотичного виховання дітей та молоді (затверджено наказом МОН України від 16.06.2015 № 641), Концепції Нової української школи (схвалена розпорядженням Кабінету Міністрів України від 14 грудня 2016 р. [№ 988-р](https://osvita.ua/legislation/Ser_osv/54258/) «Про схвалення Концепції реалізації державної політики у сфері реформування загальної середньої освіти «Нова українська школа» на період до 2029 року», Державного стандарту початкової освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України [№ 87](https://osvita.ua/legislation/Ser_osv/59891/) від 21.02.2018 (у 1 класах), Державного стандарту загальної початкової освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України [№ 462](http://osvita.ua/legislation/Ser_osv/17911/) від 20.04.2011 (у 2-4-х класах).Санітарного регламенту для дошкільних навчальних закладів (затверджено наказом Міністерства охорони здоров’я України від 24.03.2016 № 234), «Про внесення змін до законодавчих актів із питань загальної середньої та дошкільної освіти щодо організації навчально-виховного процесу», «Про охорону дитинства», «Про забезпечення санітарного та епідемічного благополуччя населення», Базового компонента дошкільної освіти (нова редакція), затвердженого наказом Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України від 22.05.2012 №615, постановами Кабінету Міністрів України від 21.02.2018 №87 «Про затвердження Державного стандарту початкової загальної освіти», від 23.11.2011 №1392 «Про затвердження Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти», від 12.03.2003 №306 «Про затвердження Положення про навчально-виховний комплекс «дошкільний навчальний заклад – загальноосвітній навчальний заклад», «загальноосвітній навчальний заклад – дошкільний навчальний заклад»» зі змінами, наказів Міністерства освіти і науки України від 20.02.2002 №128(зі змінами) «Про затвердження нормативів наповнюваності груп дошкільних навчальних закладів (ясел-садків) компенсуючого типу, класів спеціальних загальноосвітніх шкіл (шкіл-інтернатів), груп подовженого дня і виховних груп загальноосвітніх навчальних закладів усіх типів та Порядку поділу класів на групи при вивченні окремих предметів у загальноосвітніх навчальних закладах», від 20.04.2015 № 446 «Про затвердження гранично допустимого навантаження на дитину у дошкільних навчальних закладах різних типів та форми власності», та інструктивно-методичних рекомендацій «Про особливості організації діяльності закладів дошкільної освіти в 2018/2019 навчальному році»до листа МОН України №1/9-386 від 13.06.2018 року, листа Інституту інноваційних технологій і змісту освіти від 26.07.2010 №1.4/18-3082 «Про організовану і самостійну діяльність дітей у дошкільних навчальних закладах». листа Міністерства освіти і науки України від 02.09.2016 № 1/9-454 «Щодо організації роботи з музичного виховання дітей у дошкільних навчальних закладах», листа Міністерства освіти і науки України від 02.09.2016 № 1/9-456 «Щодо організації фізкультурно-оздоровчої роботи у дошкільних навчальних закладах»,Державних санітарних правил і норм влаштування, утримання загальноосвітніх навчальних закладів та організації навчально-виховного процесу ДСанПіН 5.5.2.008-01, власного Статуту, освітніх програм закладу.

 За Статутом Новопокровський НВК маєтаку структуру:

 - дошкільнийпідрозділ – дошкільнийнавчальний заклад (дитячий садок): групизагальногорозвитку для дітейраннього та дошкільноговікувідтрьох до шести (семи) років;

 - шкільнийпідрозділ – школа І-ІІІ ступенів.

 У навчальному закладі визначені такі мови навчання та виховання: у шкільному підрозділі – українська(1-А, 2-А, 3-А, 4-А, 5-А, 6-А, 7-А, 8-А, 9-А,10-А,11-А класи) та російська (1-Б, 2-Б, 3-Б, 4-Б, 5-Б, 6-Б,7-Б, 8-Б, 9-Бкласи)мови; у дошкільному підрозділі – російська мова.

У 2018/2019 навчальному році у Новопокровському навчально-виховному комплексі функціонуватимуть 20 класів, в яких навчатимуться 420 учнів та 2 групи дошкільного підрозділу, в яких виховуватимуться 40 дітей .

У 3-Б класі організоване інклюзивне навчання для дітей із затримкою психічного розвитку, у 6-Б та 7-А – інклюзивне навчання для дітей з порушенням опорно-рухового апарату.

 Робочий навчальний план дошкільного підрозділу на 2018/2019 навчальний рік складено відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 20.04.2015 №446 «Про затвердження гранично допустимого навчального навантаження на дитину у дошкільних навчальних закладах різних типів та форми власності» та інструктивно-методичних рекомендацій «Про особливості організації діяльності закладів дошкільної освіти в 2018/2019 навчальному році»до листа МОН України №1/9-386 від 13.06.2018 року:

- в групах середнього та старшого дошкільного віку - за освітньою програмою розвитку для дітей від 2 до 7 років «Дитина» (наук.кер.проектуОгневюк В.О., авт. колектив – Бєлєнька Г.В.,Богініч О.Л.,Богданець-Білоскаленко Н.І. та ін.., рекомендованою Міністерством освіти і науки України та листом Міністерства освіти і науки України від 16.06.2016 № 1/9-315), з використанням видань, рекомендованих для роботи у дошкільних навчальних закладах Міністерством освіти і науки України та парціальними програмами, за якими працюють гуртки за такими пріоритетними напрямами:

* художньо-естетичний,
* музичний;
* сенсорний, логіко-математичний розвиток;
* розвиток мовлення і культура мовленнєвого спілкування - додаток 1;

 Робочий навчальний план шкільного підрозділу на 2018/2019 навчальний рік складено відповідно до статті 16 Закону України «Про загальну середню освіту» ,а саме:

* для 1-А,1-Б класів - за Типовими навчальними планами початкової школи, затвердженими наказом Міністерства освіти і науки України від 21.03.2018 №268(за першою Типовою освітньою програмою для закладів загальної середньої освіти під керівництвом Савченко О.Я.) – додаток 2,3;
* для 2-А класу – за Типовим навчальним планом загальноосвітніх навчальних закладів І ступеня з навчанням українською мовою, які працюють за науково-педагогічним проектом «Інтелект України», затвердженим наказом Міністерства освіти і науки України від 02.11.2016 №1319 відповідно до наказу Міністерства освіти та науки України від 10.07.2012 №797 «Про продовження науково-педагогічного проекту «Інтелект України» в практику роботи загальноосвітніх навчальних закладів України»,Лист МОН України №1/9-344 від 25.05.2018 "Про завершення експертизи освітніх програм»– додаток 4;
* для 3-А, 4-А класів – за Типовими навчальними планами початкової школи, затвердженими наказом Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 №407 (таблиця 2) – додаток 5;
* для 2-Б, 4-Б класів – за Типовими навчальними планами початкової школи, затвердженими наказом Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 №407 (таблиця 3) – додаток 6;
* для 3-Б класу – за Типовими навчальними планами початкової школи, затвердженими наказом Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 №407 (таблиця 3) ,за Типовим навчальним планом спеціальних (класів) закладів загальної середньої освіти з навчанням російською мовою для дітей із затримкою психічного розвитку( таблиця 11)– додаток 7;
* для 5-А, 6-А, 8-А, 9-А класів – за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів ІІ ступеня, затвердженими наказом Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 №405(таблиця 12) – додаток 8;
* для 7-А класу – за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів ІІ ступеня, затвердженими наказом Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 №405(таблиця 12), за Типовим навчальним планом спеціальних закладів загальної середньої освіти з навчанням українською мовою для дітей з порушенням опорно-рухового апарату(таблиця13) – додаток 9;
* для 5-Б, 7-Б, 8-Б, 9-Б класів – за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів ІІ ступеня, затвердженими наказом Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 №405(таблиця 2) – додаток 10;
* для 6-Б класу – за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів ІІ ступеня, затвердженими наказом Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 №405(таблиця 2), за Типовим навчальним планом спеціальних закладів загальної середньої освіти з навчанням російською мовою для дітей з порушенням опорно-рухового апарату(таблиця14) – додаток 11;
* для 10-А – за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів ІІІ ступеня, затвердженими наказом Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 №408 (таблиці2,3,) – додаток 12;
* для 11-Б класу – за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів ІІІ ступеня, затвердженими наказом Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 №406 (таблиці 8,9) – додаток 13.

 Враховуючи потреби учнів, побажання батьків, фахову підготовку педагогічних кадрів, матеріальну базу кабінетів у 10-А класі навчання організовується за профілем української філології, в 11-А за профілями української філології та історичним .

**ІІ. Порядок вивчення окремих предметів**

У групах дошкільного підрозділу з метою реалізації напрямів діяльності за бажаннями батьків введено спецкурси «Чудовий світ танцю» у середній групі (4-й р.ж. та 5-й р.ж.) – по 2 заняття на тиждень, у старшій групі (6-й р.ж.) – 3 заняття на тиждень; «Народна пісенна творчість» - у середній групі – 1 заняття на тиждень, у старшій групі – 2 заняття на тиждень.

 Робочий навчальний план шкільного підрозділу Новопокровського НВК включає інваріантну складову, сформовану на державному рівні, та варіативну складову, в якій передбачено додаткові години на вивчення навчальних предметів інваріантної складової, введення спецкурсів, курсів за вибором, факультативів, індивідуальних та групових занять, а саме:

* у 2-Б, 3-Б, 4-Б класі з метою забезпечення Державного стандарту початкової загальної освіти (освітня галузь «Мови і літератури») виділено додаткові години на вивчення предмету «Літературне читання»(російська) (по 0,5 години на тиждень);
* у 2-4-х класах з метою забезпечення Державного стандарту початкової загальної освіти (освітня галузь «Мистецтво») виділено додаткові години на предмети: «Музичне мистецтво» ( 2-Б, 3-Б, 4-Б класи – по 0,5 години на тиждень). Навчальну програму предмета «Образотворче мистецтво» модифіковано на зменшення за кількістю годин (на 0,5 години на тиждень). Основні вимоги навчальної програми предмета «Образотворче мистецтво» у 2-Б, 3-Б, 4-Б класах виконуватимуться за рахунок залучення учнів до позаурочної та позакласної роботи з предмета;
* у 5-9 класах з метою корекції знань учнів, організації роботи з обдарованими дітьми виділено додаткові години на організацію індивідуальних та групових занять з предметів: «Українська мова» (5-А,6-А,7-А– по 1 годині на тиждень 9-А.9-Б – по 0,5 години на тиждень), «Англійська мова» (5-А,6-А, 6-Б, 8-А,7-Б,9-Б,9-А – по 0,5 години на тиждень, 7-А – по 1 годині на тиждень)
* у 6-А класі для посилення етичної складової навчально-виховного процесу введено факультатив «Етика» (0,5 години на тиждень)
* у 8-А,8-Б з метою поглиблення знань, вироблення в учнів граматичних, правописних умінь і навичок та підготовки учнів до зовнішнього незалежного оцінювання введено курс за вибором («Синтаксис простого та ускладненого речення» (по 0,5 години на тиждень)

- у 5-8-х,10-А,11-Акласахдля посилення морально-етичної складової навчально-виховного процесу,вихованняпідростаючого покоління на гуманістичних засадах продовжується вивчення факультативного курсу «Православна культура Слобожанщини» ( у 5-А, 6-А, 7-А, 8-А, 10-А класах – по 1 годині на тиждень, у 5-Б, 6-Б, 7-Б, 8-Б, 11-Акласі – по 0,5 години на тиждень);

* у 10-А класі для підвищення рівня індивідуальної захищеності молоді в умовах епідемії ВІЛ/СНІДУ та формування толерантного ставлення до людей, які живуть із ВІЛ, вводиться факультатив «Захисти себе від ВІЛ» (1 година на тиждень);
* у 8-9-х класах з метою поглиблення пізнавального інтересу учнів до історії української держави, рідного краю введено спеціальний курс «Харківщинознавство» (по 1 годині на тиждень) з обов’язковим оцінюванням навчальних досягнень учнів та виставленням балів з даного предмета до документа про базову загальну середню освіту;

 - у 10-А класі з метою формування обізнаності введено курс за вибором «Практичні основи юридичної професії» (1 година на тиждень)

* у 11-А (історичний профіль ) для посилення культурологічної складової навчання та формування естетичних смаків і читацьких інтересів введено факультативний курс «Сучасне франкознавство» ( 0,5 години на тиждень);
* у 11-А класі з метою поглиблення знань, вироблення в учнів граматичних, правописних умінь і навичок та підготовки учнів до зовнішнього незалежного оцінювання введено факультативний курс «Стилістика української мови» (1 година на тиждень);
* у 11-А класі з метою завершення вивчення курсу російської мови та посилення філологічної складової введено факультатив «Російська мова»;

 Предмет «Фізична культура» реалізується за рахунок модулів, які визначені шляхом анкетування учнів: 5-9-ті класи – футбол, баскетбол, волейбол, легка атлетика, гімнастика, 10-11-ті класи – футбол, баскетбол, легка атлетика.

Відповідно до постанов Кабінету Міністрів України від 20.04.2011 №462 «Про затвердження Державного стандарту початкової загальної освіти» та від 23.11.2011 №1392 «Про затвердження Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти» години фізичної культури не враховуються при визначені гранично допустимого навантаження учнів.

Викладання предмета «Захист Вітчизни» проводиться у 10-А та 11-А класах за рахунок інваріантної частини робочого навчального плану по 1,5 години на тиждень .

Години навчальних предметів інваріантної та варіативної складових робочого навчального плану, що позначені дробовим числом (0,5;1,5;2,5;3,5) викладатимуться упродовж навчального року: ціла частина – щотижнево, дробова (0,5 години) – по 1 годині через тиждень.

Відповідно до навчальних програм будуть викладатись предмети «Українська мова» та «Літературне читання» в 3-А, 4-А класах: Ι,ІІ,ІІІ трисеместр – «Українська мова» − 4 години, «Літературне читання» −3 години; IV,V.VI трисеместр – «Українська мова» − 3 години, «Літературне читання» − 4 години.

Предмет «Трудове навчання» у 5-9-х класах реалізується за рахунок модулів:

- 5-ті класи – «Технологія виготовлення виробів з аплікацією»; «Технологія виготовлення виробів із фанери та ДВП »;

- 6-ті класи – хлопці: «Технологія виготовлення виробів із тонколистового металу та дроту»; дівчата: «Технологія виготовлення вишитих виробів»;

- 7-мі класи – «Технологія виготовлення виробів, в’язаних гачком»; «Технологія виготовлення виробів із деревини»;

- 8-мі класи – «Технологія виготовлення швейних виробів»; «Технологія виготовлення виробів із сортового прокату та листового металу»; «Технологія виготовлення виробів інтер’єрного призначення»;

- 9-ті класи – «Технологія виготовлення комплексного виробу»; «Технологія виготовлення виробів, в’язаних спицями»; «Технологія використання та ремонту побутових електроприладів»

Предмет «Технології» у 10-11-х класах реалізується за рахунок модулів:

- 10-А клас – «Технологія виготовлення дитячого одягу»; «Технологія приготування страв»; «Технологія виготовлення виробів із сучасних деревинних матеріалів»;

-11-А клас – «Технологія об’ємної вишивки»; «Технологія дизайну інтер’єру»; «Технологія художньої обробки деревини випилюванням».

Поділ класів на групи буде здійснюватися відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 20.02.2002 №128 «Про затвердження Нормативів наповнюваності груп дошкільних навчальних закладів (ясел-садків) компенсуючого типу, класів спеціальних загальноосвітніх шкіл (шкіл-інтернатів), груп подовженого дня і виховних груп загальноосвітніх навчальних закладів усіх типів та Порядку поділу класів на групи при вивченні окремих предметів у загальноосвітніх навчальних закладах»(зі змінами), а саме:

- при проведенні практичних занять з інформатики з використанням комп’ютерів у 2-4-х, 5-8-х, 9-11-х класах (клас ділиться на 2 групи, але не менше 8 учнів у групі);

- при проведенні занять з англійської мови у1-А,1-Б,4-Б,5-Б 6-Б (більше 27 учнів);

- при проведенні занять з поглибленим вивченням англійської мови у 2-А класі;

- при проведенні занять з української мови у 1-А,1-Б,4-Б,5-Б 6-Б класі (більше 27 учнів );

- при проведенні уроків з трудового навчання у 5-Б 6-Б(більше 27 учнів);

- поділ класу на групи при вивченні предмета «Захист Вітчизни» здійснюється окремо для юнаків і дівчат.

Навчальні предмети інваріантної складової робочого навчального плану викладаються за державними програмами, затвердженими Міністерством освіти і науки України.

Курси за вибором та спеціальні курси викладаються за державними програмами, затвердженими Міністерством освіти і науки України та регіональними програмами, рекомендованими департаментом освіти і науки Харківської області. Складено перелік навчальних програм, за якими здійснюється вивчення навчальних предметів інваріантної складової робочого навчального плану та варіативної складової .

**ІІІ. Структура навчального року**

Навчальний рік в дошкільному підрозділі починається 3 вересня, закінчується 31 травня, літній оздоровчий період триває з 1 червня по 31 серпня 2019 року, під час якого освітня робота формується відповідно до інструктивно-методичних рекомендацій Міністерства освіти і науки України.

Загальна тривалість канікул, під час яких заняття з вихованцями не проводяться, складає 115 днів: літні – 90 календарних днів, осінні –5 календарних днів, зимові – 10 календарних днів, весняні – 10 календарних днів. У період канікул з дітьми проводиться фізкультурно-оздоровча і художньо-естетична робота.

Упродовж навчального року для вихованців дошкільних навчальних закладів усіх типів проводяться канікули: орієнтовно, осінні – з 26 жовтня до 30 жовтня, зимові – з 01 січня до 10 січня, весняні – з 01 квітня до 10 квітня, літні – з 01 червня до 31 серпня.

У дошкільному навчальному закладі встановлено 5-денний навчальний тиждень.

У закладі комплектування груп відбувається за віковими ознаками:

- група № 1 - середній дошкільний вік (4-5 рік життя);

- група № 2 - старший дошкільний вік (5-6 рік життя).

 Планування освітнього процесу здійснюється на основі блочно-тематичного принципу за моделлю, яка побудована за режимними моментами з урахуванням сфер життєдіяльності та освітніх ліній, яка істотно знижує навчальне навантаження на дітей.

 Розподіл занять на тиждень здійснюється за освітніми лініями відповідно до затвердженого гранично допустимого навчального навантаження на дитину у дошкільному навчальному закладі (Додаток 1).

З метою розвитку творчих здібностей дошкільників, реалізації варіативної складової Базового компоненту (нова редакція) у другій половині дня організовано роботу гуртків:

 хореографічного;

 образотворчого;

 сенсорного, логіко-математичного;

 розвитку мовлення і культурі мовленнєвого спілкування. Гурткова робота планується у другій половині дня з 15-00 по 17-00. Наповнюваність групи 10-12 осіб на одному занятті. Тривалість проведення гурткової роботи:

- у середній групі – 20 хвилин;

- у старшій групі – 25 хвилин.

 У дошкільному підрозділі встановлено 5-денний розвивально-освітній тиждень.

Режим роботи дошкільного підрозділу: старша група - 12-годинний (з 7-00 до 19-00 годин), середня група – 10-годинний (з 7-00 до 17-00 годин)

Тривалість занять становить:

- у групах середнього дошкільного віку (п’ятий рік життя) - 20-25 хвилин,

- у групах старшого дошкільного віку (шостий рік життя) – 25-30 хвилин.

Тривалість перерв між заняттями 10 хвилин.

Відповідно до статті 16 Закону України «Про загальну середню освіту» 2018/2019 навчальний рік розпочинається 1 вересня 2018 року святом День знань і закінчується не пізніше 1 липня 2019 року. Тривалість канікул протягом навчального року не може бути меншою 30 календарних днів(без урахування днів, коли діти припиняли навчання з незалежних від них причин: карантин, температурний режим тощо).

Навчальні заняття в шкільному підрозділі організовуються за триместровою системою і ділиться на шість навчальних періодів:

1-й: 1 вересня - 5 жовтня;

2-й: 15 жовтень - 16 листопада;

3-й: 26 листопад - 28 грудень;

4-й: 9 cічня - 15 лютого;

5-й: 25 лютого - 5 квітня;

6-й: 15 квітня - 31 травеня .

У першому триместрі осінні канікули триватимуть з 8 по 14 жовтня.

У другому триместрі відпочинок намічений з 19 по 25 листопада.

У третьому триместрі школярів чекає «продовжений» відпочинок, який розпочнеться 29 грудня 2018 року і закінчиться 8 січня 2019 року.

У четвертому триместрі канікули розпочнуться 18 лютого і закінчаться 24-го.

У п'ятому триместр іканікулярний час позначено в період з 8 по 14 квітня.

У шостому триместрі учніотримують найдовший і довгоочікуваний літній відпочинок з 1 червня по 31 серпня.

 Орієнтовна дата проведення свята «Останній дзвоник» - 31 травня 2019 року. Дата вручення документів про освіту буде визначена додатково ( в залежності від термінів проведення ДПА, ЗНО).

Новопокровський навчально-виховний комплекс за погодженням з відділом освіти районної державної адміністрації можуть приймати рішення щодо запровадження карантину, припинення чи продовження навчального процесу з поважних причин, щодо надання учням вихідних для підготовки і проведення державної підсумкової атестації/зовнішнього незалежного оцінювання (якщо вони проводяться під час навчального процесу), змінювати структуру навчального року та терміни проведення учнівських канікул, зокрема, можуть проводитись для учнів 1-го класу додаткові тижневі канікули.

Тривалість уроків у загальноосвітніх навчальних закладах
становить: у 1-х класах – 35 хвилин, у 2-4-х класах – 40 хвилин, у 5-11-х – 45 хвилин. Згідно з наказом Міністерства освіти України від 12.08.1999 №292 «Про запровадження Закону України» (про загальну середню освіту) (п.3.4), листом Міністерства освіти України від 27.10.1999 №1/9-419 «Про тривалість уроків у початковій школі» листу-роз’ясненню №1/9-190 від 04.04.2018 «Щодо скорочення тривалості уроку для учнів початкової школи різниця в часі навчальних годин 1-4-х класів компенсується збільшенням тривалості перерв між уроками, додатковий облік і компенсація навчального часу у початковій школі у 2018/2019 навчальному році не проводиться.

Державна підсумкова атестація буде проводитись відповідно до чинного Положення про державну підсумкову атестацію учнів (вихованців) у системі загальної середньої освіти.

 Режим роботи закладу: п’ятиденний навчальний тиждень, одна зміна.

Директор Новопокровського навчально-виховного комплексу

Чугуївської районної ради Харківської області Л.О.Луганська

Додаток 1

Наказ МОНУ №446 від 20.04.2015р

**Орієнтовний розподіл занять на тиждень у дошкільному навчальному закладі**

|  |  |
| --- | --- |
| **Орієнтовні види діяльності за освітніми лініями** | **Орієнтовна кількість занять на тиждень** **за віковими групами** |
| середня (від 3(4) до 5 років) | старша(від 5 до 6 (7) років) |
| Ознайомлення із соціумом | 2 | 3 |
| Ознайомлення з природним довкіллям | 1 | 2 |
| Художньо-продуктивна діяльність (музична, театральнаобразотворча тощо) | 5(2,3) | 5(2,3) |
| Сенсорний розвиток | - | - |
| Логіко-математичний розвиток | 1 | 2 |
| Розвиток мовлення і культура мовленнєвого спілкування | 3 | 3 |
| Здоров’я та фізичний розвиток\* | 3 | 3 |
| **Загальна кількість занять на тиждень** | 12 | 15 |
| Максимально допустиме навчальне навантаження на тиждень на дитину (в астрономічних годинах)\*\* | 4 | 6,25(5) |

 **Заняття із ознайомлення із соціумом** – спрямовані на реалізацію освітньої лінії Базового компонента «Дитина в соціумі», частково – «Особистість дитини», передбачають формування навичок соціально визнаної поведінки, вміння орієнтуватись у світі людських взаємин, здоров’язбережувальної компетентності, реалізацію завдань патріотичного виховання дошкільників, у тому числі засобами народознавства;

* **Художньо-продуктивна діяльність** передбачає заняття з **музичної, образотворчої діяльності, художньої літератури**. **Театралізована діяльність** може буди присутня протягом дня як самостійний вид діяльності, чи включена у різні заняття для реалізації їх програмових завдань. **Художня література**. 1 заняття на тиждень проводиться за рахунок кількості таких занять: художньо-продуктивної діяльності у середній та старшій групах, розвитку мовлення у ІІ молодшій групі, інтегрується у вище названі заняття в групах І молодшого віку.

**- Сенсорний, логіко-математичний розвиток.** Під час планування здійснюється конкретизація тем і завдань у межах чинних програм з урахуванням вікових особливостей дітей (акцент на практичне ознайомлення з матеріалом)

**- Розвиток мовлення і культура мовленнєвого спілкування:**

-формування та розвиток фонематичної, лексичної компетентності;

-формування граматичної, діалогічної, монологічної компетентності;

-інтеграція завдань з художньої літератури (групи раннього віку, перша та друга молодша групи)

Директор Новопокровськогонавчально-виховного комплексу

Чугуївської районної ради Харківської області Л.О. Луганська

Додаток 2

складений відповідно до таблиці 2 до Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти І ступеня

(наказ Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 № 407)

#  РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

для 1-А класу з українською мовою навчання

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Освітні галузі | Навчальні предмети | Кількість годин у класахна тиждень  |
| 1-А |
| Мови і літератури (мовний і літературний компоненти) | Навчання грамоти | 7 |
| Іноземна мова (англійська)  | 2 |
| Математична | Математика | 4 |
| Я досліджую світ (природнича,громадянська й історична, cоціальна, здоров’язбережувальна галузі) | Я досліджую світ | 4 |
| Технологічна | технології | 1 |
| Інформатична | Інформатика |  |
| Мистецька | Музичне мистецтво | 1 |
| Образотворче мистецтво | 1 |
| Фізкультурна\* |  | 3 |
|  |
| **РАЗОМ** | **20+3** |  |
| ***Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять*** |  |
| ***Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на учня*** | ***20*** |
| ***Сумарна кількість навчальних годин інваріантної і варіативної складових, що фінансується з бюджету*** *(без урахуванням поділу класів на групи)* | **23** |

Директор Новопокровськогонавчально-виховного комплексу

Чугуївської районної ради Харківської області Л.О. Луганська

Додаток 3 ,

складений відповідно до таблиці 2

до Типової освітньої програми

закладів загальної середньої освіти І ступеня

(наказ Міністерства освіти і науки

України від 20.04.2018 № 407)

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

для 1-Б класу з українською мовою навчання з вивченням російської мови

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Освітні галузі | Навчальні предмети | Кількість годин у класахна тиждень  |
| 1-Б |
| Мови і літератури (мовний і літературний компоненти) | Навчання грамоти | 6 |
| Українська мова та література | 3 |
| Іноземна мова (англійська)  | 2 |
| Математична | Математика | 4 |
| Я досліджую світ (природнича,громадянська й історична, cоціальна, здоров’язбережувальна галузі) | Я досліджую світ | 2 |
| Технологічна | технології | 1 |
| Інформатична | Інформатика |  |
| Мистецька | Музичне мистецтво | 1 |
| Образотворче мистецтво | 1 |
| Фізкультурна\* |  | 3 |
| **РАЗОМ** | **20+3** | **25+1** |
| ***Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять*** |  |
| ***Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на учня*** | ***20*** |
| ***Сумарна кількість навчальних годин інваріантної і варіативної складових, що фінансується з бюджету*** *(без урахуванням поділу класів на групи)* | **23** |

Директор Новопокровського навчально-виховного комплексу

Чугуївської районної ради Харківської області Л.О. Луганська

Додаток 4,

складений відповідно до додатка 2

Типового навчального плану загально-

освітніх навчальних закладів І ступеня

з навчанням українською мовою,

які працюють за науково-педагогічним

проектом «Інтелект України»,

затвердженим наказом Міністерства

освіти і науки України від 02.11.2016

№ 1319

#  РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

для 2-А класу

з українською мовою навчання

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Освітні галузі | Навчальні предмети | Кількість годинна тиждень  |
| 2-А |
| Мови і літератури(мовний і літературний компоненти) | Українська мова  | 3,5 |
| Читання | 3,5 |
| Іноземна мова (англійська)  | 3 |
| Математика | Математика | 4 |
|  | Еврика | 1 |
| Природознавство,Суспільствознавство | Людина і світ | 2 |
| Навчаємося разом | 2 |
|  Мистецтво | Мистецтво | 1 |
| Технології | Трудове навчання | 0,5 |
|  | Сходинки до інформатики | 1 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 0,5 |
| Фізична культура | 3 |
| **Усього** | **22+3** |
| ***Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на учня*** | **22** |
| ***Сумарна кількість навчальних годин інваріантної і варіативної складових, що фінансується з бюджету*** *(без урахуванням поділу класів на групи)* | **25** |

Директор Новопокровськогонавчально-виховного комплексу

Чугуївської районної ради Харківської області Л.О. Луганська

Додаток 5,

складений відповідно до таблиці 2 до Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти І ступеня

(наказ Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 № 407)

#  РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

для 3-4 класів з українською мовою навчання з вивченням російської мови

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Освітні галузі | Навчальні предмети | Кількість годин у класахна тиждень  |
| 3-А | 4-А |
| Мови і літератури (мовний і літературний компоненти) | Українська мова | 7 | 7 |
| Російська мова | 2 | 2 |
| Іноземна мова (англійська)  | 2 | 2 |
| Математика | Математика | 4 | 4 |
| Природознавство  | Природознавство | 2 | 2 |
| Суспільствознавство | Я у світі | 1 | 1 |
| Мистецтво | музичне мистецтво, | 1 | 1 |
| образотворче мистецтво | 1 | 1 |
| Технології | Інформатика | 1 | 1 |
| Трудове навчання | 1 | 1 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 | 1 |
| Фізична культура | 3 | 3 |
| **РАЗОМ** | **23+3** | **23+3** | **25+1** |
| ***Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять*** |  |  |
| ***Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на учня*** | ***23*** | ***23*** |
| ***Сумарна кількість навчальних годин інваріантної і варіативної складових, що фінансується з бюджету*** *(без урахуванням поділу класів на групи)* | **26** | **26** |

Директор Новопокровськогонавчально-виховного комплексу

Чугуївської районної ради Харківської області Л.О. Луганська

Додаток 6,

складений відповідно до таблиці 3 до Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти І ступеня

(наказ Міністерства освіти і науки

України від 20.04.2018 № 407)

#  РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

для 2-Б та 4-Б класів з навчанням російською мовою

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Освітні галузі | Навчальні предмети | Кількість годинна тиждень  |
| 2-Б | 4-Б |
| Мови і літератури (мовний і літературний компоненти) | Російська мова | 3 | 2,5 |
| Літературне читання | 3+0,5 | 2,5+0,5 |
| Українська мова | 3 | 2 |
| Літературне читання |  | 2 |
| Іноземна мова (англійська) | 2 | 2 |
| Математика | Математика | 4 | 4 |
| Природознавство | Природознавство | 2 | 2 |
| Суспільствознавство | Я у світі |  | 1 |
| Мистецтво | Музичне мистецтво | 0,5+0,5 | 0,5+0,5 |
| Образотворче мистецтво | 0,5 | 0,5 |
| Технології | Трудове навчання | 1 |  |
| Інформатика | 1 | 1 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 | 1 |
| Фізична культура | 3 | 3 |
| **РАЗОМ** |  | **22+3** | **23+3** |
| ***Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять*** |  |  |
| ***Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на учня***  | **22** | **23** |
| ***Сумарна кількість навчальних годин інваріантної і варіативної складових, що фінансується з бюджету*** *(без урахуванням поділу класів на групи)* | **25** | **26** |

Директор Новопокровськогонавчально-виховного комплексу

Чугуївської районної ради Харківської області Л.О. Луганська

Додаток 7,

складений відповідно до таблиці 3 до Типової освітньої програми

закладівзагальної середньої освіти І ступеня

(наказ Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 № 407)

 за Типовим навчальним планом спеціальних (класів) закладів загальної

середньої освіти з навчанням російською мовою для дітей

із затримкою психічного розвитку( таблиця 11)

(наказ Міністерства освіти і науки України від 25.06.2018 № 693)

#  РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

для 3-Б класу з навчанням російською мовою

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Освітні галузі | Навчальні предмети | Кількість годинна тиждень  |
| Разом | 3-Б | Інклюзия(ЗПР) |
| Мови і літератури (мовний і літературний компоненти) | Російська мова | 1,5 | 1 |  |
|  |
| Літературне читання | 1,5+0,5 | 1 |  |
| Українська мова | 2 |  |  |
| Літературне читання | 2 |  |  |
| Іноземна мова (англійська) | 1 | 1 |  |
| Математика | Математика | 4 |  |  |
| Природознавство | Природознавство | 2 |  |  |
| Суспільствознавство | Я у світі | 1 |  |  |
| Мистецтво | Музичне мистецтво | 0,5+0,5 |  |  |
| Образотворче мистецтво | 0,5 |  |  |
| Технології | Трудове навчання | 1 |  |  |
| Інформатика | 1 |  | 1 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 |  | 1 |
| Фізична культура | 2 | 1 | 2 |
| **РАЗОМ** |  | **21+1** | 4 |  |
| **Корекційно-розвиткові заняття** | **0** | **0** | **10** |
| **Корекція розвитку** |  |  | **3** |
| **Ритміка** |  |  | **2** |
| **Розвиток мовлення** |  |  | **5** |
| ***Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять*** |  |  |  |
| ***Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на учня***  | **21** | **23** |  |
| ***Сумарна кількість навчальних годин інваріантної і варіативної складових, що фінансується з бюджету*** *(без урахуванням поділу класів на групи)* | **22** | **26** | **10** |

Директор Новопокровськогонавчально-виховного комплексу

Чугуївської районної ради Харківської області Л.О. Луганська

Додаток 8,

складений відповідно до таблиці 12

Типової освітньої програми закладів загальної

 середньої освіти ІІ ступеня (наказ Міністерства

освіти і науки України від 20.04.2018 № 405 )

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

для 5,6,8.9 класів з українською мовою навчання і вивченням російської мови

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Освітні галузі | Навчальні предмети | Кількість годин на тиждень  |
| 5-А | 6-А | 8-А | 9-А |
| **Інваріантна складова** |  |  |  |
| Мови і літератури | Українська мова | 3,5 | 3,5 | 2 | 2 |
| Українська література | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Іноземна мова (англійська) | 3 | 2 | 2 | 2 |
| Російська мова | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Зарубіжна література | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Суспільствознавство  | Історія України  |  |  | 1,5 | 1,5 |
| Історія України (Вступ до історії)  | 1 |  |  |  |
| Інтегрований курс «Всесвітня історія. Історія України»  |  | 2 |  |  |
| Всесвітня історія |  |  | 1 | 1 |
| Основи правознавства |  |  |  | 1 |
| Мистецтво | Музичне мистецтво | 1 | 1 |  |  |
| Образотворче мистецтво | 1 | 1 |  |  |
| Мистецтво |  |  | 1 | 1 |
| Математика | Математика | 4 | 4 |  |  |
| Алгебра |  |  | 2 | 2 |
| Геометрія |  |  | 2 | 2 |
| Природознавство  | Природознавство | 2 |  |  |
| Біологія |  | 2 | 2 | 2 |
| Географія |  | 2 | 2 | 1,5 |
| Фізика |  |  | 2 | 3 |
| Хімія |  |  | 2 | 2 |
| Технології  | Трудове навчання | 2 | 2 | 1 | 1 |
| Інформатика | 1 | 1 | 2 | 2 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Фізична культура | 3 | 3 | 3 | 3 |
| **РАЗОМ** | **25,5+3** | **27,5+3** | **29,5+3** | **31+3** |
| ***Додатковий час на навчальні предмети, факультативи, індивідуальні заняття та консультації***  | ***2,5*** | ***3,5*** | ***3,5*** | ***2*** |
| ***Спеціальний курс*** |  |  | ***1*** | ***1*** |
| Харківщинознавство |  |  | *1* | *1* |
| **Курс за вибором** |  |  | ***1*** |  |
| Синтаксис простого та ускладненого речення |  |  | *1* |  |
| ***Факультативний курс*** | ***1*** | ***1,5*** | ***1*** |  |
| Православна культура Слобожанщини | 1 | 1 | 1 |  |
| Етика |  | 0,5 |  |  |
| ***Індивідуальнізаняття та консультації*** | ***1,5*** | ***2*** | ***0,5*** | ***1*** |
| Англійськамова | 0,5 | 1 | 0,5 | 0,5 |
| Українськамова | 1 | 1 | - | 0,5 |
| ***Гранично допустиме навчальне навантаження на учня*** | ***28*** | ***31*** | ***33*** | ***33*** |
| ***Усього*** *(без урахування поділу класів на групи)* | ***28+3*** | ***31+3*** | ***33+3*** | ***33+3*** |

Директор Новопокровськогонавчально-виховного комплексу

Чугуївської районної ради Харківської області Л.О. Луганська

Додаток 9,

складений відповідно до таблиці 12

Типової освітньої програми закладів загальної

 середньої освіти ІІ ступеня (наказ Міністерства

освіти і науки України від 20.04.2018 № 405 )за Типовим навчальним планом спеціальних закладів загальної середньої освіти з навчанням українською мовою для дітей з порушенням опорно-рухового апарату(таблиця13)

 (наказ Міністерства освіти і науки України від 12.06.2018 № 627)

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

для 7-А класу з українською мовою навчання і вивченням російської мови

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Освітні галузі | Навчальні предмети | Кількість годин на тиждень  |
| Разом | 7-А | Інклюзія(порушення опорно-рухового апарату) |
| **Інваріантна складова** |  |  |
| Мови і літератури | Українська мова | 2,5 |  |  |
| Українська література | 2 |  |  |
| Іноземна мова (англійська) | 2 |  |  |
| Російська мова | 2 |  |  |
| Зарубіжна література | 1 | 1 |  |
| Суспільствознавство  | Історія України  | 1 |  |  |
| Всесвітня історія | 1 |  |  |
| Основи правознавства |  |  |  |
| Мистецтво | Музичне мистецтво | 1 |  |  |
| Образотворче мистецтво | 1 |  |  |
| Мистецтво |  |  |  |
| Математика | Математика |  |  |  |
| Алгебра | 2 |  |  |
| Геометрія | 2 |  |  |
| Природознавство  | Природознавство |  |  |  |
| Біологія | 2 |  |  |
| Географія | 2 |  |  |
| Фізика | 2 |  |  |
| Хімія | 1,5 |  |  |
| Технології  | Трудове навчання | 1 |  |  |
| Інформатика | 1 |  |  |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 |  |  |
| Фізична культура | 2 | 1 |  |
| **РАЗОМ** | **30** | **29+3** |  |
| **Корекційно-розвиткові заняття** | **Лікувальна фізкультура** |  |  | **3** |
| **Корекція розвитку** |  |  | **2** |
| ***Додатковий час на навчальні предмети, факультативи, індивідуальні заняття та консультації***  |  | ***3*** |  |
| ***Факультативний курс*** |  | ***1*** |  |
| Православна культура Слобожанщини |  | 1 |  |
| ***Індивідуальнізаняття та консультації*** |  | ***2*** |  |
| Англійськамова |  | 1 |  |
| Українськамова |  | 1 |  |
| ***Гранично допустиме навчальне навантаження на учня*** |  | ***32*** |  |
| ***Усього*** *(без урахування поділу класів на групи)* |  | ***32+3*** | ***5*** |

Директор Новопокровськогонавчально-виховного комплексу

Чугуївської районної ради Харківської області Л.О. Луганська

Додаток 10,

складений відповідно до таблиці 2

Типової освітньої програми закладів

загальної середньої освіти ІІ ступеня

(наказ Міністерства освіти і науки України

 від 20.04.2018 № 405 )

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

для 5,7,8,9 класів з навчанням російською мовою

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Освітні галузі | Навчальні предмети | Кількість годин на тиждень у класах |
| 5-Б | 7-Б | 8-Б | 9-Б |
| Мови і літератури | Українська мова | 3,5 | 2,5 | 2 | 2 |
| Українська література | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Іноземна мова (англійська) | 3 | 2 | 2 | 2 |
| Російська мова | 3 | 2,5 | 2 | 2 |
| Зарубіжна література | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Суспільствознавство  | Історія України | 1 | 1 | 1,5 | 1,5 |
| Всесвітня історія |  | 1 | 1 | 1 |
| Основи правознавства |  |  |  | 1 |
| Мистецтво | Музичне мистецтво | 1 | 1 |  |  |
| Образотворче мистецтво | 1 | 1 |  |  |
| Мистецтво |  |  | 1 | 1 |
| Математика  | Математика | 4 |  |  |  |
| Алгебра  |  | 2 | 2 | 2 |
| Геометрія |  | 2 | 2 | 2 |
| Природознавство | Природознавство | 2 |  |  |  |
| Біологія |  | 2 | 2 | 2 |
| Географія |  | 2 | 2 | 1,5 |
| Фізика |  | 2 | 2 | 3 |
| Хімія |  | 1,5 | 2 | 2 |
| Технології | Трудове навчання | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Інформатика | 1 | 1 | 2 | 2 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Фізична культура | 3 | 3 | 3 | 3 |
| **РАЗОМ** | **26,5+3** | **29,5+3** | **29,5+3** | **31+3** |
| ***Додатковий час на навчальні предмети, факультативи, індивідуальні заняття та консультації***  | **0,5** | **1** | **2** | **2** |
| ***Спеціальний курс***  |  |  | ***1*** | ***1*** |
| Харківщинознавство |  |  | 1 | 1 |
| **Курс за вибором** |  |  | **0,5** |  |
| Синтаксис простого та ускладненого реченнґ |  |  | *0,5* |  |
| **Факультативний курс** | **0,5** | **0,5** | **0,5** |  |
| Православна культура Слобожанщини | 0,5 | 0,5 | 0,5 |  |
| ***Індивідуальні заняття та консультації*** |  | **0,5** |  | **1** |
| Англійська мова |  | 0,5 |  | **0,5** |
| Українська мова |  |  |  | **0,5** |
|  |  |  |  |  |
| ***Граничне допустиме навчальне навантаження на учня*** | ***28*** | ***32*** | ***33*** | ***33*** |
| ***Усього*** *(без урахування поділу класів на групи)* | ***27+3*** | ***30,5+3*** | ***31,5+3*** | ***33+3*** |

Директор Новопокровськогонавчально-виховного комплексу

Чугуївської районної ради Харківської області Л.О. Луганська

Додаток 11,

складений відповідно до таблиці 2Типової освітньої програми закладів

загальної середньої освіти ІІ ступеня (наказ Міністерства освіти і науки України

 від 20.04.2018 № 405 ) за Типовим навчальним планом

спеціальних закладів загальної середньої освіти з навчанням російською

 мовою для дітей з порушенням опорно-рухового апарату(таблиця14)

(наказ Міністерства освіти і науки України від 12.06.2018 № 627 )

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

для 6-Б класу з навчанням російською мовою

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Освітні галузі | Навчальні предмети | Кількість годин на тиждень у класах |
| Разом | 6-Б | Інклюзія(порушення опорно-рухового апарату) |
| Мови і літератури | Українська мова | 2,0+0,5 | 1 |  |
| Українська література | 1,0+0,5 | 0,5 |  |
| Іноземна мова (англійська) | 2 |  |  |
| Російська мова | 3 | 0,5 |  |
| Зарубіжна література | 2 |  |  |
| Суспільствознавство  | Інтегрований курс «Всесвітня історія. Історія України»  | 2 |  |  |
| Історія україни |  |  |  |
| Всесвітня історія | 1 |  |  |
| Основи правознавства |  |  |  |
| Мистецтво | Музичне мистецтво | 1 |  |  |
| Образотворче мистецтво | 1 |  |  |
| Мистецтво |  |  |  |
| Математика  | Математика | 4 |  |  |
| Алгебра  |  |  |  |
| Геометрія |  |  |  |
| Природознавство | Природознавство |  |  |  |
| Біологія | 1 | 1 |  |
| Географія | 2 |  |  |
| Фізика |  |  |  |
| Хімія |  |  |  |
| Технології | Трудове навчання | 2 |  |  |
| Інформатика | 1 |  |  |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 |  |  |
| Фізична культура | 2 | 1 |  |
| **РАЗОМ** | **28** | **4(29+3)** |  |
| **Корекційно-розвиткові заняття** | **Лікувальна фізкультура** |  |  | **3** |
| **Корекція розвитку** |  |  | **2** |
| ***Додатковий час на навчальні предмети, факультативи, індивідуальні заняття та консультації***  |  | **1** |  |
| **Факультативний курс** |  | **0,5** |  |
| Православна культура Слобожанщини |  | 0,5 |  |
| ***Індивідуальні заняття та консультації*** |  | **0,5** |  |
| Англійська мова |  | 0,5 |  |
| Українська мова |  |  |  |
| ***Граничне допустиме навчальне навантаження на учня*** |  | ***31*** |  |
| ***Усього*** *(без урахування поділу класів на групи)* | ***28*** | ***31+3*** | ***5*** |

Директор Новопокровськогонавчально-виховного комплексу

Чугуївської районної ради Харківської області Л.О. Луганська

Додаток 12

 складений відповідно до таблиці 2 та 3 Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти ІІІ ступеня (наказ Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 №408)

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

для 10-А класу

**з українською мовою навчання  *(профіль української філології )***

|  |  |
| --- | --- |
| **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень**  |
| Українська мова  | 4 |
| Українська література | 4 |
| Іноземна мова (англійська) | 3 |
| Зарубіжналітература | 1 |
| Історія України | 1,5 |
| Всесвітня історія | 1 |
| Громадянська освіта | 2 |
| Математика | 3 |
| Біологія і екологія | 2 |
| Географія | 1,5 |
| Фізика і астрономія | 3 |
| Хімія | 1,5 |
| Інформатика | 2 |
| Технології | 1 |
| Фізична культура\*  | 3 |
| Захист Вітчизни | 1,5 |
|  Р а з о м | 32+3 |
| **Додатковий час на поглиблене вивчення предметів, введення курсів за вибором, факультативи**  | 3 |
|

|  |
| --- |
| **Курси за вибором** |
| Практичні основи юридичної професії |

 | 1 |
| 1 |
| **Факультативи** | 2 |
| Захисти себе від ВІЛ | 1 |
| Православна культура Слобожанщини | 1 |
| **Гранично допустиме навантаження на учня** | 33 |
| **Всього фінансується** (без урахування поділу класу на групи) | 38 |

Директор Новопокровського навчально-виховного комплексу

Чугуївської районної ради Харківської області Л.О.Луганська

Додаток 13

 складений відповідно до таблиці 8 та 9 Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти ІІІ ступеня (наказ Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 №406)

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН для 11-А класу

**з українською мовою навчання *(профілі української філології та історичний)***

|  |  |
| --- | --- |
| **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
| 11-А клас |
| усім класом | *у групах додатково* |
| Історичний | Української філології |
| Українська мова  |  | 2 | 4 |
| Українська література |  | 2 | 4 |
| Іноземна мова (англійська) | 3 |  |  |
| Зарубіжналітература |  | 2 | 3 |
| Історія України |  | 4 | 1,5 |
| Всесвітня історія |  | 4 | 1 |
| Громадянська освіта:економікаЛюдина і світ | 1 |  |  |
|  | 1 | 0,5 |
| Художня культура | 0,5 |  |  |
| Алгебра і початки аналізу | 2 |  |  |
| Геометрія | 1+1 |  |  |
| Астрономія | 0,5 |  |  |
| Біологія | 1,5 |  |  |
| Психологія |  | 1 |  |
| Фізика | 2 |  |  |
| Екологія | 0,5 |  |  |
| Хімія | 1 |  |  |
| Інформатика | 1 |  |  |
| Технології | 1 |  |  |
| Фізична культура\*  | 2 |  |  |
| Захист Вітчизни | 1,5 |  |  |
|  Р а з о м | 19,5 | 16 | 14 |
| **Додатковий час на поглиблене вивчення предметів, введення курсів за вибором, факультативи**  |  | 2,5 | 3,5 |
| **Курси за вибором** |  |  |  |
| Практичні основи юридичної професії |  |  | 1 |
| **Факультативи** |  |  |  |
| Православна культура Слобожанщини |  |  | 0,5 |
| Сучасне франкознавство |  | 0,5 |  |
| Російська мова | 1 |  |  |
| Стилістика української мови | 1 |  |  |
| **Гранично допустиме навантаження на учня** |  | 33 | 33 |
| **Всього фінансується** (без урахування поділу класу на групи) |  | 38 | 38 |

Директор Новопокровського навчально-виховного комплексу

Чугуївської районної ради Харківської області Л.О.Луганська